

**NAUKA
JĘZYKA
POLSKIEGO**

**ВИВЧЕННЯ
ПОЛЬСЬКОЇ
МОВИ**

II OGRÓD JORDANOWSKI ORAZ MŁODZIEŻOWY DOM KULTURY ZAPRASZAJĄ NA ZAJĘCIA DODATKOWE JĘZYKA POLSKIEGO JAKO OBCĘGO DLA DZIECI Z UKRAINY

Chcemy pomóc gościom z Ukrainy w nauce podstaw języka polskiego niezbędnych do porozumiewania się w codziennych sytuacjach, m.in.:

- Usługi: stołówka, apteka, poczta, sklep.
- Zegar, kalendarz, pory dnia.
- Zakupy: nazwy produktów żywnościowych, kosmetyków, odzieży.
- Komunikacja: bilety, rozkłady jazdy, informacja, dworzec, przystanek.
- Zdrowie i choroba: samopoczucie, wizyta u lekarza, podstawowe leki.

Na zajęciach wykorzystujemy różnorodne materiały z życia codziennego, m.in.: ogłoszenia prasowe, reklamy, informacje w sklepach itp. Zajęcia są uzupełnieniem lekcji dla obcokrajowców prowadzonych w szkole.

Organizacja zajęć: Lekcje prowadzone będą w wymiarze 1 godziny tygodniowo, w grupach 4-6 osobowych, dzieci w przedziałach: 10-12 oraz 13-15 lat.

Szczegółowe informacje dostępne są w :

sekretariacie II Ogrodu Jordanowskiego, tel. 22 844 01 58 e-mail: oj2sekretariat@gmail.com

sekretariacie MDK, tel. 22 845 51 21 e-mail: mdkmok@edu.um.warszawa.pl

ZAPRASZAMY

